

uni-max

PŮVODNÍ NÁVOD K OBSLUZE

PÁSOVÁ PILA BS – 229 HV NA KOV



BS-912B

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Masivní konstrukce z odliťků – velký prořez – hydraulická kontrola rychlosti přísuvu pásu do řezu. Osvědčená masivní konstrukce. Změna řezaného úhlu sklopnými čelistmi svěráku.

Poznámka: Vhodné opěrné stojany pro tyčový materiál naleznete v kapitole "Manipulační technika".

POZOR: Pokud tento stroj není dodán s elektrickou vidlicí, před započetím prací nechte kvalifikovaným elektrikářem nainstalovat na kabelové zakončení zástrčku odpovídající Vaší zásuvce.

TECHNICKÁ DATA

Napětí	~ 400 V/50 Hz
Příkon.....	750 W
Velikost pásu.....	27 × 0,9 × 2 655 mm
Celková výška	1 600 mm
Hlučnost	80 dB MAX
Délka	1 380 mm
Šířka	460 mm
Výška	1 050 mm
Rychlost pásu pily	25 – 50 – 75 – 95 m/min ⁻¹
Obal (d × š × v).....	1 420 × 530 × 1 100 mm
Hmotnost brutto.....	165 kg
Hmotnost netto.....	140 kg

Pracovní výkon	0°	○ (mm)	230
		□ (mm)	178 × 305
	± 45°	○ (mm)	150
		□ (mm)	127 × 150

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – PÁSOVÉ PILY

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení!

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Nehas vodou ani pěnovými přístroji



Používej ochranné rukavice



Nářadí nesmí být používáno, je-li vlhké a nářadí nesmí být používáno ve vlhkém prostředí



Používej ochrannou obuv



Nebezpečí oddělení prstů



Používej ochranu dýchacích cest



Pozor elektrické zařízení



Používej ochranu zraku



Před uvedením do chodu uzavřít ochranný kryt



Před použitím čti návod



Zajisti přímočarý hydromotor proti poklesu

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

Tento stroj není vždy dodáván s elektrickou zástrčkou či zásuvkou. Před započítím prací nechte kvalifikovaným elektrikářem nainstalovat na kabelové zakončení odpovídající Vaší zásuvce.



Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.

- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stíněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, bezpečnostní obuv, apod.). Při prašném řezání používejte ochranou masku nebo respirátor.
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případech, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušete práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.
- Nenoste volné části oděvu, rukavice, prstýnky, náramky či jiné šperky, které by se mohly zachytit rotujícími částmi. Doporučuje se nosit protiskluzovou obuv. Dlouhé vlasy si svazujte dozadu.
- Vždy mějte ruce i prsty dostatečné vzdálenosti od pásu.

Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač sloužící místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenašejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.

- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.



Obrábění

- Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše nebo ve svěráku. Nepokoušejte se obráběný materiál při obrábění držet rukama. Oběma rukama svírejte rukojeti přístroje.
- Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zajměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchyćen.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.
- Materiál pod pásem pily posouvejte proti směru rotace pásu.
- Před započítím řezu vždy dobře upevněte materiál ve svěráku.



Pásová pila

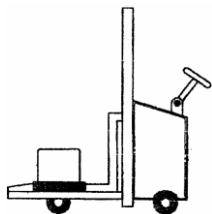
- Toto zařízení se používá pouze pro řezání běžných kovů, které odpovídají stanovené kapacitě řezání.
- Toto zařízení neinstalujte a nepoužívejte v rizikovém prostředí, kde hrozí nebezpečí výbuchu.
- Veškerá nastavení provádějte na stroji odpojeném od zdroje. Pro dosažení přesné práce se strojem a správného způsobu nastavení při montáži si musí uživatel pozorně prostudovat tento návod k obsluze.
- Pokud je kryt pilového ramene odklopen, funguje bezpečnostní spínač tak, že zastaví chod stroje. Tento spínač ze zařízení z žádného důvodu neodstraňujte a často kontrolujte jeho fungování.
- Při provádění oprav odpojte zařízení od zdroje.
- Před dalším používáním přístroje pečlivě zkontrolujte kryt či jiný poškozený díl a zajistěte, aby fungovaly správně a vykonávaly funkci, pro kterou byly určeny. Zkontrolujte nastavení rotujících částí, jejich napojení, poškození, montáž a všechny další aspekty, které by mohly negativně ovlivnit jejich fungování. Kryt či jiný poškozený díl je třeba řádně opravit či vyměnit.
- Před prováděním údržby či výměny příslušenství, jako jsou pásy, frézy, a další nástroje, odpojte zařízení od zdroje.
- Zkontrolujte, zda je pás správně napnut a připevněn.
- Napnutí pásu opětovně zkontrolujte po prvním řezu s novým pásem pily.
- Každý den po ukončení práce vždy povolte napnutí pásu, abyste prodloužili jeho životnost.
- Každý den kontrolujte hladinu chladicí kapaliny. Při nízké hladině chladicí kapaliny může dojít k pění a vysokému zahřátí pásu pily. Znečištěná kapalina či její Nedostatek může mít za následek ucpání čerpadla a jeho deformaci. Dále může dojít k deformaci při řezání, ke snížení řezací rychlosti a trvalé nefunkčnosti pásu pily. Znečištěná chladicí kapalina může vyvolat množení bakterií, které mohou podráždít pokožku.

- Při řezání hořčíku nikdy nepoužívejte rozpustné oleje či emulze (směs vody a oleje), neboť voda značně zvyšuje riziko náhodného vznícení hořčíkových pilin. Při řezání magnézia konzultujte vhodnou chladicí kapalinu s dodavatelem průmyslových chladicích kapalin.
- Abyste zabránili vzniku koroze na obráběných plochách v případě použití chladicí emulze rozpuštěné ve vodě, důkladně vytřete dosucha plochy, kde dochází ke hromadění kapaliny a kde dostatečně rychle nedochází k jejímu vypařování, jako například mezi základnovou deskou zařízení a svěrákem.
- Než odejdete od stroje, odpojte jej od zdroje. Vyčistěte pásovou pilu a uklidte pracoviště.
- Než začnete odstraňovat piliny, zařízení zastavte.
- Rameno vedení pásu mějte pevně uchycené. Povolené rameno vedení pásu negativně ovlivní přesnost řezání.
- Zajistěte, aby rychlost pásu pily odpovídala řezanému materiálu.
- Zkontrolujte, zda máte správnou velikost a typ pásu pily.

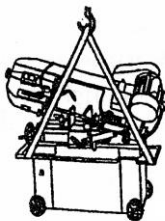
MONTÁŽ

Rozbalení a manipulace

1. Před započítím přesunu zajistěte všechny zámky.
2. Pro přesun ještě nerozbaleného zařízení použijte zvedák (viz obrázek B).
3. Pro přesun rozbaleného zařízení použijte při zvedání zařízení ověřené vázací prostředky.



obr. B

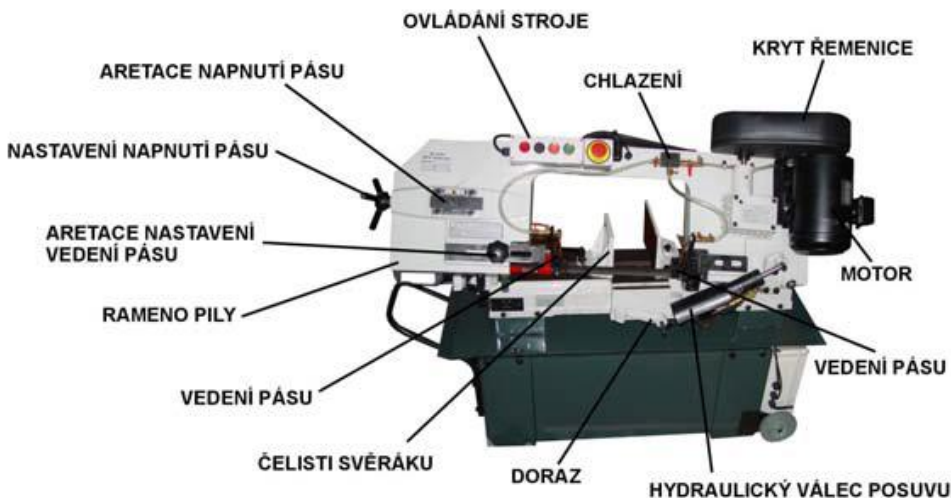


obr. A



 Při přesunu tohoto zařízení vždy udržujte správnou pozici na obou nohou a dobrou rovnováhu.

Popis pily



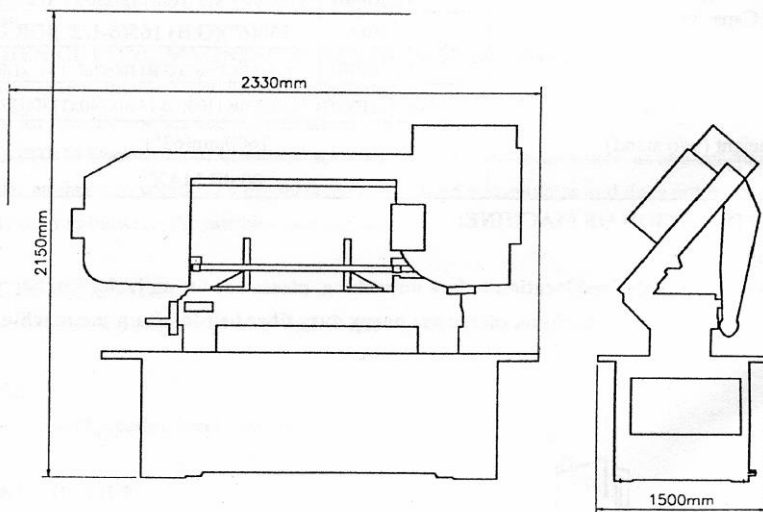
Montáž zařízení

1. Stroj je pro přepravu a skladování nakonzervován. Po vybalení odstraňte konzervaci vhodným prostředkem např. petrolejem, naftou nebo nejlépe ekologickým prostředkem (nepoužívejte agresivní látky). Po očištění namažte třecí pracovní plochy viz kapitola MAZÁNÍ.
2. Proveďte montáž vidlice.
3. Před zapnutím stroje zkontrolujte bezpečnostní kryty a vedení listu, aby nedošlo k jejich konfliktu s pilovým pásem. V případě potřeby seřídte.
4. **ZKONTROLUJTE**, zda se pás pily pohybuje proti směru hodinových ručiček. V opačném případě změňte elektrické vedení dle schématu obvodového zapojení a poté opakujte zkušební test.

V případě dodávky demontovaného stroje :

1. Pomocí dlouhého šroubu připevníte montážní desku motoru k hlavě. Umístíte desku plochou (rovnou) stranou nahoru.
2. Pomocí šroubu a pružné podložky přimontujete ochrannou desku k hlavě. Zajištění montážní desky motoru ke krytu provedete pomocí podložky vratového šroubu, křídlové matice a výřezu v desce krytu. Tyto díly rovněž slouží ke správnému umístění motoru a k jeho nastavení na vhodnou rychlost a/nebo k nastavení řemene.
3. Na dlouhý šroub umístíte rozpěrnou vložku a zajistíte maticí.
4. Pomocí čtyř šroubů s maticemi zajistíte motor k montážní desce motoru. Dejte pozor, aby hřídel motoru procházela velkým otvorem v krytu a byla paralelně s hnací hřídelí.
5. Provedte montáž motorové řemenice – ze dvou přiložených ke hřídeli motoru vyberte tu menší. Část o větším průměru musí být blíže k motoru. Neutahujte stavěcí šroub.
6. Provedte montáž hnané řemenice – ze dvou přiložených k vystupující hnací hřídeli vyberte tu větší. Část s menším průměrem musí být blíže k ložisku. Neutahujte stavěcí šroub.
7. Umístíte řemen do jedné drážky řemenice a druhý konec umístíte do příslušných drážek druhé řemenice.
8. Vyrovnajte řemen a obě řemenice tak, aby řemen běhal v drážkách řemenice paralelně.
9. V této pozici utáhněte stavěcí šrouby obou řemenic.
10. Provedte umístění řemene do správně nastavených řemenic, abyste získali odpovídající rychlost pásu pily. Pořtebné údaje naleznete v tabulce pro řezání různých typů materiálů.
11. Nastavte motor do správné pozice tak, abyste na řemeni získali asi 1,25 cm prověšení při stlačení palcem.
12. Utáhněte šroub, který spojuje montážní desku motoru s krytem.
13. Připojte elektrickou zástrčku ke kabelové koncovce motoru. Stroj by měl být připojen na el. rozvod jističem se jmenovitou hodnotou odpovídající výkonu motoru.


Minimální prostor pro práci se strojem



Volba vhodných zubů

Pro dosažení maximální efektivity při řezání a minimálních nákladů na jeden řez je důležité vybrat pás s vhodným počtem zubů na jeden palec (2,54 cm) řezaného materiálu. Volba zubů se řídí velikostí materiálu a jeho tvarem.

počet zubů dle druhu řezaného materiálu:

Profilový materiál		Plný materiál	
			
t(mm)	Počet zubů na palec	a(mm)	Počet zubů na palec
0-4	10/14	0-10	14/18 nebo 10/14
4-6	8/12	10-15	8/12
6-9	6/10	16-30	6/10
9-13	5/8	31-50	5/8
13-18	4/6	51-80	4/6
18-22	3/4	81-120	3/4
20-30	2/3	121-200	2/3
30-70	1,4/2	200 a více	0,8-1,3 nebo 1,4/2

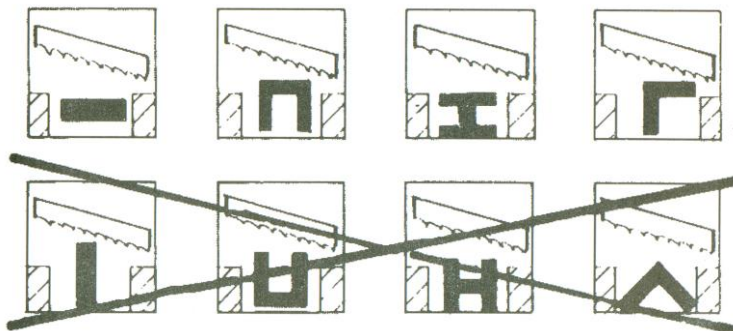
Řezné rychlosti

Řezné rychlosti pilového pásu pro vybrané materiály					
stavební ocel tř.11	60 - 80	emulze 1:10 (řezný olej u trubek a profilů)	rychlířezná ocel tř.19	30 - 40	emulze 1:10
cementační ocel tř. 12, 14	50 - 60	emulze 1:10	nerez ocel tř.17	30 - 40	emulze 1:10
ložisková ocel tř. 14, 15	40 - 50	emulze 1:10	žárovzdorná ocel tř.17	15 - 25	emulze 1:10
pružinová ocel tř. 13, 14, 15	45 - 60	emulze 1:10	litina	40 - 60	bez chlazení
legovaná ocel tř. 19	25 - 40	emulze 1:10	hliník, měď, mosaz	80 - 120	řezný olej
			Al bronz	40 - 70	řezný olej

i Doporučení týkající se rychlosti pásu a rychlostí řezání uvedená na tomto schématu jsou přibližné údaje a jsou určeny pro většinu použití jako výchozí bod. Přesné parametry pro řezání vám poskytne dodavatel pilových pásů.

Správná poloha řezaného materiálu ve svěráku

Řezaný materiál musí být vždy pevně upevněn ve svěráku, přesně mezi 2 čelistmi a bez dalších předmětů. Pro řezání profilů, plochých tyčí a specifických tvarů.



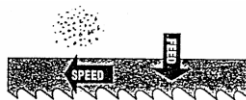
Posouzení správnosti voleb

Piliny nejlépe napoví, zdali je při posuvu materiálu vyvíjen správný tlak. Sledujte, co vám napoví piliny a podle toho upravte tlak při posuvu.

Tenké nebo práškovité piliny – zvyšte rychlost posuvu nebo uberte rychlost pásu.

Ohořelé velké piliny – snižte rychlost posuvu a/nebo rychlost pásu.

Vlnité stříbřité a zahřáté piliny – optimální rychlost posuvu a rychlost pásu.



OBSLUHA

Nastavení

1. Pilovou hlavu zvedněte do nejvyšší pozice.
2. Otáčením kolečka umístěného na konci základny otevřete svěrák, abyste do něj mohli umístit materiál.
3. Umístěte zpracovávaný materiál na základnu pily. Je-li materiál příliš dlouhý, jeho konec podepřete.
4. Materiál ve svěráku dobře zajistěte.

Nastavení dorazu

1. Povolte přitlačný šroub, který drží jednotku dorazu ke hřídeli.
2. Nastavte doraz na požadovanou délku.
3. Otáčejte dorazem tak dlouho, až bude co nejlíže řezu.
4. Utáhněte přitlačný šroub.
5. Je-li motor vypnut, NENECHÁVEJTE pilový pás ležet na materiálu.

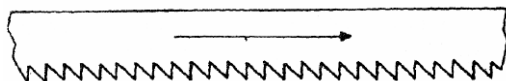
Rychlosti pilového pásu

Při práci s touto pásovou pilou vždy nastavte rychlost pilového pásu tak, aby co nejlépe vyhovovala navrhovaným nastavením pro různé typy materiálů uvedených v následující tabulce.

Materiál	Rychlost m/min	Použitý průměr řemenice	
		Řemenice hnaná	Řemenice hnací
Nástrojová ocel, nerezavějící ocel, slitiny oceli, ložiskový bronz.	85	malá	největší
Oceli se středním až vysokým obsahem uhlíku, tvrdá mosaz ší bronz, ocel s nízkým až středním obsahem uhlíku, měkká mosaz	164	střední	velká
	240	velká	střední
Hliník, umělá hmota	312	největší	malá

Směr pohybu pásu

Zajistěte, aby pás byl připevněn ke kladkám tak, aby do materiálu zajela nejprve vertikální hrana.



Směr pohybu

Spuštění pily

Popis funkce spínacích tlačítek



Nikdy nepracujte s pilou bez správně umístěných ochranných krytů.

Zkontrolujte, zda se pás pily při spuštění motoru nedotýká obráběného materiálu. Spusťte motor. Počkejte, až pila dosáhne plné rychlosti a začněte s řezáním tak, že pilovou hlavu pomalu přikládáte na materiál.

PILOVOU HLAVU NESMÍTE NA MATERIÁL UPUSTIT ANI NA NI TLAČIT. Řezná síla bude zajištěna vlastní vahou pilové hlavy. Pila se automaticky zastaví na konci řezu.

Volba pásu pily

S touto pásovou pilou se dodává nejběžněji používaný pilový pás s počtem 8 zubů na jeden palec (2,54 cm). K dostání jsou rovněž další pilové pásy s počtem zubů 4, 6, 8 a 10. Volba rozteče zubů se řídí tloušťkou řezaného materiálu: čím je materiál tenčí, tím více zubů se doporučuje. Při správném řezání by měly být v materiálu vždy nejméně 3 (tři) zuby. Jsou-li zuby pilového pásu tak daleko od sebe, že obestupují obrobek, může dojít k vážnému poškození materiálu i pilového pásu.

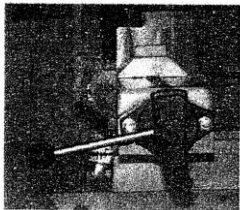
Výměna pásu pily

Zvedněte pilovou hlavu do nejvyšší pozice a otevřete kryty pásu pily. Dostatečně povolte otočné šroubové kolečko pro nastavení napnutí pásu tak, aby pás vyklouzl z koleček. Nový pás se zuby nakloněnými šikmo k motoru nainstalujte následovně:

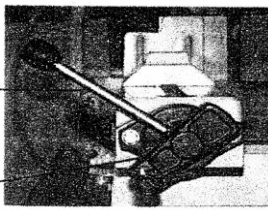
1. Pilový pás umístěte do vodicích ložisek.
2. Levou rukou natáhněte pás na kolo u motoru (spodní) a držte v této pozici.
3. Držte pás napnutý na kole tak, že za něj budete tahat směrem nahoru pravou rukou umístěnou na vrchu pásu.
4. Levou rukou sundejte ze spodního kola a umístěte ji na horní, abyste mohli pokračovat v tahu pásu směrem nahoru.
5. Sundejte pravou ruku z pilového pásu a nastavte horní kolo tak, abyste mohli levou rukou natáhnout pilový pás na kolo.
6. Kolečkem pro nastavení napnutí pilového pásu otáčejte po směru hodinových ručiček tak dlouho, dokud pilový pás nepřestane prokluzovat. Neutahujte příliš.
7. Namontujte ochranné kryty pásu.
8. Na pilový pás aplikujte dvě až tři kapky oleje.

Pokyny pro upínání do svěráku

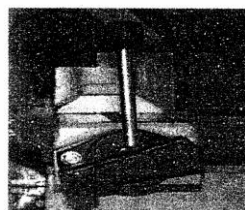
1. Pozice svěráku v utažení.
2. Pozice svěráku při povolení (z poloviny rozevřený).
3. Pozice svěráku při povolení (zcela rozevřený).



(1)



(2)



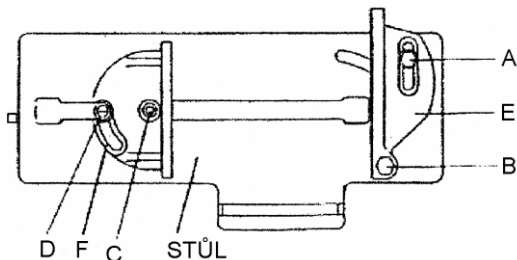
(3)

Při obsluze svěráku se řiďte následujícími pokyny:

4. Zvedněte rameno 5 cm nad opracovávaný materiál a uzavřete ventil válce tak, aby rameno zůstalo 5 cm nad opracovávaným materiálem.
5. Položte materiál na stůl. Madlo svěráku (a) posuňte směrem nahoru do úhlu 45° (do poloviny rozevřený), abyste uvolnili svěrák.

Nastavte rychloupínacího svěráku pro šikmé řezy

1. Povolte šrouby A. B. C. D.
2. Nastavte zadní svěrák do otvoru se závitem (E)
3. Provedte požadované nastavení úhlu na stupnici.
4. Provedte nastavení předního svěráku (F) do paralelní pozice se zadním svěrákem (E).
5. Utáhněte šrouby A. B. C. D.



Nastavení vodicích ložisek pilového pásu

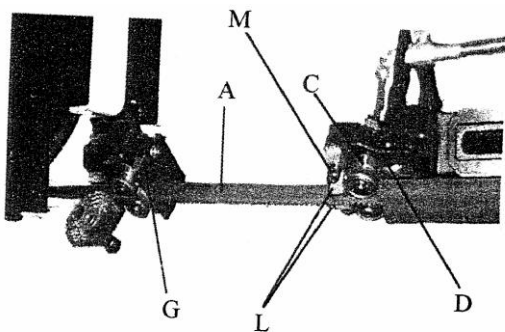
⚠ Toto nastavení je na vaší pile nejdůležitější. Nejsou-li vodicí ložiska pilového pásu správně nastavena, nemůže pila uspokojivě fungovat. Pro zajištění správného nastavení jsou vodicí ložiska na této pásové pile na kov přednastavena z továrny a testována na několika zkušebních řezech. Při správném používání pily je zřídka třeba provádět seřizování. Pokud přeci dojde k tomu, že vodicí ložiska nebudou ve správné poloze, je nesmírně důležité okamžitě provést seřízení. Pokud budete nadále používat pilu se špatným nastavením, pás nebude řezat rovně a dojde k jeho vážnému poškození. Jelikož nastavení vodicích ložisek je zásadní pro správné fungování pily, před započítím seřizování je vždy nejlepší vyzkoušet nový pás a zjistit, zda se tak odstraní špatné řezání. Pokud například dojde ke ztupení pásu na jedné straně dřívě než na druhé, začne pás řezat křivě. Tento problém nevyřeší seřizení vodicích ložisek, ale výměna pásu. Pokud se závada nevyřeší výměnou pilového pásu, zkontrolujte, zda vodicí ložiska pásu mají mezi sebou správný rozestup.

VYSVĚTLIVKA: Mezi pásem pily a vodicími ložisky by měla být minimální vůle (max. 0,01mm). Potřebnou vůli zajistíme takto:

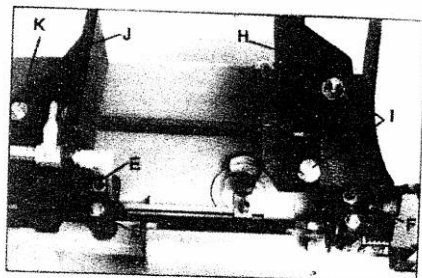
1. Vnitřní vodicí ložisko je pevné a nelze ho nastavovat.
2. Vnější vodicí ložisko je připevněno k výstřednému pouzdru a je nastavitelné.
3. Držte šroub pomocí imbusového klíče a povolte matici.
4. Proveďte umístění výstředného pouzdra otáčením šroubu, dokud nedocílíte požadované vzdálenosti.
5. Utáhněte matici.
6. Stejným způsobem proveďte seřízení druhého vodicího ložiska pilového pásu.

POZNÁMKA:

1. Seřizujte napnutí pilového pásu tak dlouho, dokud nebude zadní část pásu (A) mírně tlačit na kolečko pásu (přední).
2. Povolte matici (E).
3. Otáčejte výstřednou hřídel (B) proti směru hodinových ručiček, dokud se ložisko (D) nedostane do náležitého kontaktu s pilovým pásem. Utáhněte matici (E).
4. Pro seřízení povolte stavěcí šroub (F) a nastavte hlavu ložisek, dokud se opěrné ložisko lehce nedotkne zadní části pilového pásu (A).
5. U karbidových vedení pilového pásu (L), viz obrázek 1, je třeba rovněž provést nastavení tak, aby se lehce dotýkala pilového pásu. Toho docílíte povolením šroubů (M).
6. Opakujte kroky 1, 2, 3, 4 a 5 a proveďte nastavení druhé strany vodicích ložisek pilového pásu (G).
7. Upravte základnu a pilový pás tak, aby byly rovnoběžné a odpovídali údajům na stupnici. V případě nutnosti povolte stavěcí šroub (F).
8. Usadte rám pilového pásu, upravte čelist svěráku (H) a pilový pás tak, aby byly vůči sobě kolmé. Utáhněte stavěcí šrouby (I).
9. Povolte stavěcí šroub (K), nasuňte přední čelist svěráku (J) pevně na zadní čelist svěráku (H). Nastavení ukončete utažením stavěcího šroubu (K).



Obrázek 1



Obrázek 2

Nastavení dráhy pilového pásu

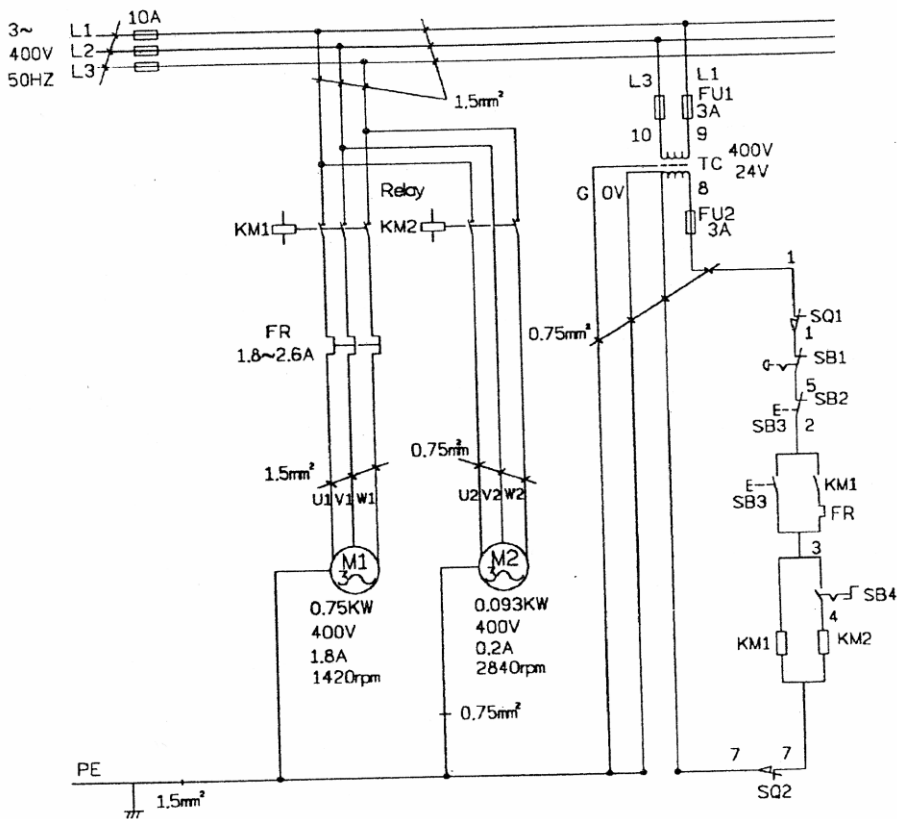
1. Odklopte kryt pilového pásu.
2. Vyměňte (horní a dolní) mechanismus vedení pilového pásu.
3. Povolte šroub se šestihlannou hlavou ve sklápěcím mechanismu tak, aby nebyl volný, ale jen povolený.
4. Za chodu stroje seřizujte současně stavěcí šroub i otočné kolečko pro nastavení napnutí pásu tak, abyste zachovávali konstantní napnutí pásu. Stavěcí šroub i otočné kolečko pro nastavení napnutí pásu se vždy otáčejí v opačném směru, tzn., že když jedním otáčíte po směru hodinových ručiček, druhým je třeba otáčet proti směru hodinových ručiček. Pilový pás má správně nastavenou dráhu, pokud se jeho zadní strana pouze dotýká ramene kladky nebo pokud se v blízkosti osové čáry kladky objeví malá mezera. Pozor, abyste příliš neutáhli pilový pás, neboť tak dojde ke špatnému nastavení a ke snížení životnosti pilového pásu.
5. Ve sklápěcím mechanismu utáhněte šroub se šestihlannou hlavou.
DŮLEŽITÉ: Někdy ve snaze provést toto důležité seřízení může dojít k rozhození základního nastavení. V takovém případě postupujte následovně:
6. Povolte stavěcí šroub a vyšroubujte ho co nejvíce, avšak tak, aby ještě zůstal v otvoru se závitem.
7. Otáčejte šroubem se šestihlannou hlavou po směru hodinových ručiček, dokud se nezastaví (neutahujte).
8. Otáčejte stavěcím šroubem po směru hodinových ručiček až na doraz, poté udělejte ještě půlotáčku a zkontrolujte dráhu tím, že spustíte stroj.
9. V případě nutnosti dalšího seřízení se vraťte ke kroku 4.
10. Odpojte zařízení od zdroje.

11. Nasadíte mechanizmy vedení pilového pásu – v případě potřeby lehce povolte napnutí pásu.
12. Upravte vertikální pozici vodicích ložisek pilového pásu tak, aby se zadní strana pilového pásu pouze dotýkala kuličkového ložiska.
13. Naposledy spusťte stroj a zkontrolujte dráhu. V případě nutnosti upravte nastavení (viz krok 4).
14. Nasadíte kryty pilového pásu.

Nastavení hydraulického posuvu

1. Pro nastavení rychlosti posuvu při řezání otáčejte průtokovým ventilem v případě potřeby rychlejšího posuvu po směru hodinových ručiček, a v případě potřeby pomalejšího posuvu proti směru hodinových ručiček.
2. Je-li posuv při řezání příliš rychlý, zvedněte pilové rameno a poté zpomalte rychlost posuvu, abyste zabránili poškození pilového pásu.


SCHEMA EL. ZAPOJENÍ



ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

POPIS	PŘÍČINA	ODSTRANĚNÍ
Nadměrná lámavost pilového pásu	<ol style="list-style-type: none"> Zpracovaný materiál je ve svěráku příliš volně. Nesprávně zvolená rychlost pásu či posuvu. Zuby pilového pásu příliš daleko od sebe. Příliš hrubý materiál. Nesprávné napnutí pilového pásu. Zuby v kontaktu s materiálem před spuštěním pily. Pás se opírá o přírubu kola. Špatné nastavení vodících ložisek. Pilový pás je příliš silný. Popraskaný svar. 	<ol style="list-style-type: none"> Provedte bezpečné upnutí materiálu. Provedte seřízení rychlosti pásu či posuvu. Namontujte pás s malou roztečí zubů. Použijte pilový pás s malou rychlostí a malou roztečí zubů. Provedte seřízení tak, aby pás na kole neklouzal. Zajistěte, aby se pás dostal do kontaktu s materiálem až po spuštění motoru. Provedte seřízení kola. Provedte seřízení vodících ložisek. Použijte tenčí pilový pás. Provedte nový svar.
Předčasné otupení zubů	<ol style="list-style-type: none"> Zuby jsou příliš hrubé. Příliš vysoká rychlost. Neodpovídající tlak při podávání. Tvrdá místa nebo okuje na materiálu. Tvrký materiál. Překroucení pilového pásu. Nedostatečné napnutí pásu. Klouzání pilového pásu. 	<ol style="list-style-type: none"> Použijte pilový pás s jemnějšími zuby. Uberte rychlost. Povolte napětí pružiny po straně pily. Uberte rychlost a zvyšte tlak při podávání. Zvyšte tlak při podávání snížením napětí pružiny. Nainstalujte nový pás a seřídte napnutí. Utáhněte otočné kolečko pro nastavení napnutí pilového pásu. Zvyšte napnutí pilového pásu.
Zuby se vytrhávají z pásu	<ol style="list-style-type: none"> Zuby jsou pro materiál příliš hrubé. Velký tlak při podávání/příliš nízká rychlost. Materiál vibruje. Ucpaná zubová drážka pily. 	<ol style="list-style-type: none"> Použijte pilový pás s jemnějšími zuby. Uberte tlak při podávání/zvyšte rychlost. Bezpečně zajistěte materiál. Použijte pilový pás s hrubšími zuby nebo kartáčkem odstraňte piliny.
Neobvykle opotřebená jedna strana/zadní část pilového pásu	<ol style="list-style-type: none"> Opotřebená vedení pilového pásu. Vodící ložiska pilového pásu nejsou správně nastavena. Konzola vodících ložisek pilového pásu je uvolněná 	<ol style="list-style-type: none"> Provedte výměnu. Provedte seřízení dle návodu. Utáhněte.
Motor se přehřívá	<ol style="list-style-type: none"> Příliš velké napnutí pilového pásu. Příliš velké napnutí hnacího řemene. Pilový pás je pro daný materiál 	<ol style="list-style-type: none"> Povolte napnutí pilového pásu. Povolte napnutí hnacího řemene. Vyměňte pilový pás za jemněj-

	<p>příliš hrubý.</p> <p>4. Pilový pás je pro daný materiál příliš jemný.</p> <p>5. Ozubené soukolí není správně seřizeno.</p> <p>6. Ozubené soukolí je třeba promazat.</p> <p>7. Řez svírá pilový pás.</p>	<p>ší.</p> <p>4. Vyměňte pilový pás za hrubší.</p> <p>5. Seřídte ozubené soukolí tak, aby šnek byl ve středu ozubeného kola.</p> <p>6. Zkontrolujte dráhu pro olej.</p> <p>7. Uberte podávací a řeznou rychlost.</p>
Křivé řezy	<p>1. Tlak při podávání je příliš velký.</p> <p>2. Nesprávné nastavení vodících ložisek.</p> <p>3. Nesprávné napnutí pilového pásu.</p> <p>4. Tupý pás.</p> <p>5. Nevhodná rychlost.</p> <p>6. Příliš velký rozestup mezi vedeními pilového pásu.</p> <p>7. Mechanismus vedení pilového pásu je uvolněn.</p> <p>8. Dráha pásu je příliš daleko od přírub kol.</p>	<p>1. Snižte tlak zvýšením napětí pružiny na straně pily.</p> <p>2. Provedte seřízení vodících ložisek. Vůle nesmí přesahovat 0,001.</p> <p>3. Opatrně zvyšujte napnutí pásu.</p> <p>4. Provedte výměnu pilového pásu.</p> <p>5. Provedte seřízení rychlosti.</p> <p>6. Seřídte rozestup mezi vedeními pásu</p> <p>7. Provedte utažení.</p> <p>8. Dle pokynů k obsluze pilový pás správně nasměrujte.</p>
Drsné řezy	<p>1. Moc vysoká rychlost pásu nebo podávání materiálu.</p> <p>2. Pilový pás je příliš hrubý.</p> <p>3. Pilový pás je málo napnutý.</p>	<p>1. Uberte rychlost pásu nebo podávání.</p> <p>2. Vyměňte pás za jemnější.</p> <p>3. Seřídte napnutí pilového pásu.</p>
Pilový pás se kroutí	<p>1. Řez svírá pilový pás.</p> <p>2. Příliš velké napnutí pásu.</p>	<p>1. Snižte tlak při podávání.</p> <p>2. Povolte napnutí pásu.</p>

 **Před jakýmkoli seřizováním či před vyjmutím nějakého dílu se vždy ujistěte, že je přístroj odpojen od zdroje!**

Je snazší provádět potřebnou údržbu, a tak udržovat stroj v dobrém stavu, než zařízení opravovat poté, co přestane fungovat.

Každodenní údržba (prováděná obsluhujícím pracovníkem)

1. Každý den před spuštěním stroje doplňte mazivo.
2. Pokud teplota vřetena způsobila přehřátí nebo podivný zvuk, zastavte okamžitě stroj a zkontrolujte, zda je schopen přesného výkonu.
3. Udržujte na pracovišti pořádek. Sundejte svěrák i obráběný materiál ze stolu. Odpojte stroj od zdroje. Odstraňte ze stroje piliny a prach a před odchodem z pracoviště proveďte dle pokynů mazání či aplikujte nátěr proti korozi.

Týdenní údržba

1. Vyčistěte vodicí šroub a natřete olejem.
2. Zkontrolujte, zda kluzná plocha a otočné díly mají dostatek maziva. V opačném případě doplňte mazivo.

Měsíční údržba

1. Zkontrolujte, zda pevně uchycené díly nejsou povolené.
2. Proveďte mazání ložiska, šneku a šnekové hřídele, aby nedošlo k opotřebení.

Roční údržba

1. Nastavte stůl do horizontální pozice pro kontrolu přesnosti.
2. Nejméně jednou za rok zkontrolujte elektrické kabely, zástrčky a spínače, zdali nejsou povoleny či opotřebovány.

Uhlíky, pilový pás jsou z hlediska zákonné záruky na zboží věci spotřební ve smyslu zákona.

Mazání

Mazání následujících dílů provádějte olejem SAE-30 dle pokynů.

1. kuličková ložiska ne
2. ložisko hnané kladky 6-8 kapek týdně
3. vodicí šroub svěráku dle potřeby
4. Hnací převody běží v olejové lázni. Mazivo není potřeba vyměňovat častěji než jednou za rok, pakliže nedojde k náhodné kontaminaci oleje nebo k úniku díky nesprávnému umístění krytu převodové skříně. V prvních několika dnech fungování se bude šnekové soukolí hodně zahřívat. Pokud teplota nepřekročí 95°C, není třeba se znepokojovat.

Pro převodovou skřín použijte vhodný převodový olej.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.). Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).
4. Použité hydraulické kapaliny je nutno likvidovat v souladu se Zákonem o odpadech.

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

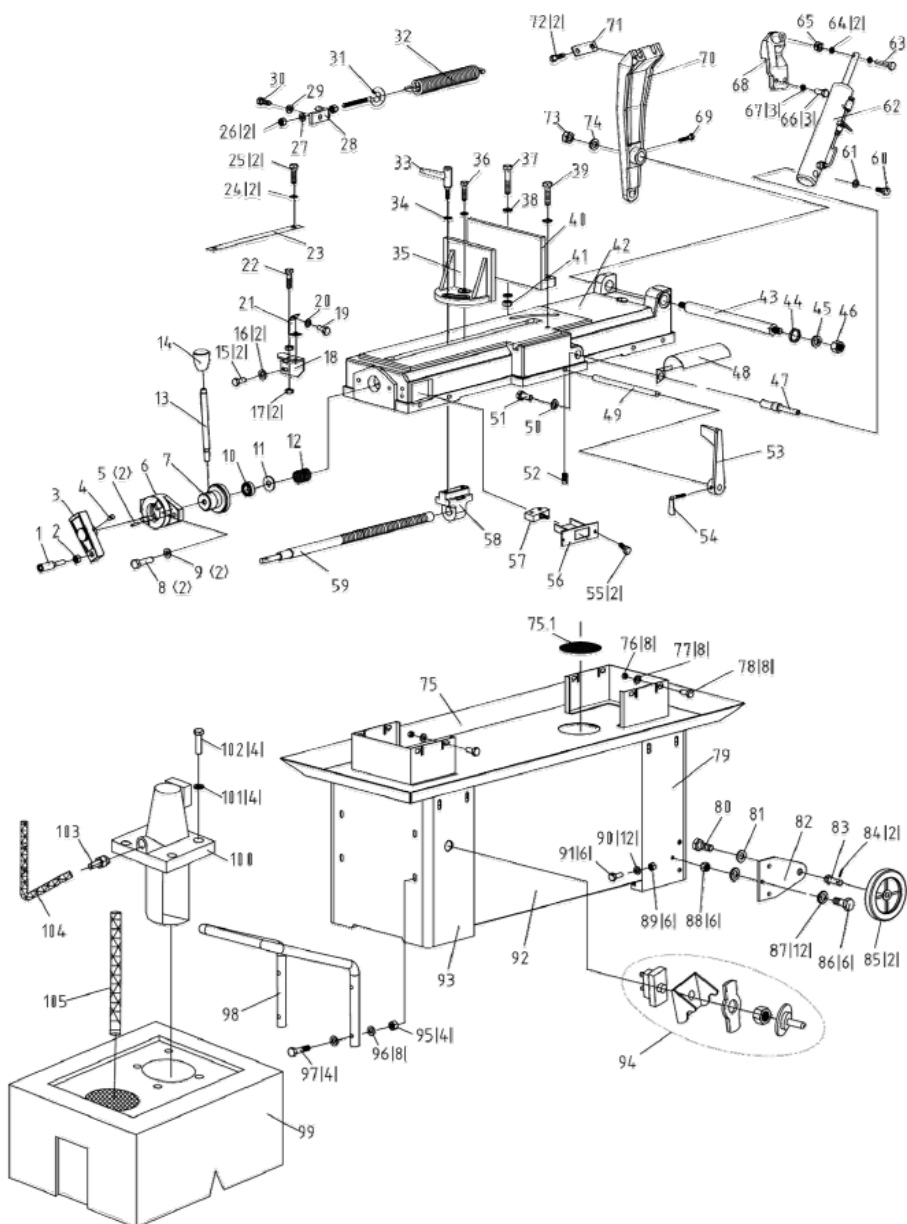
UPOZORNĚNÍ

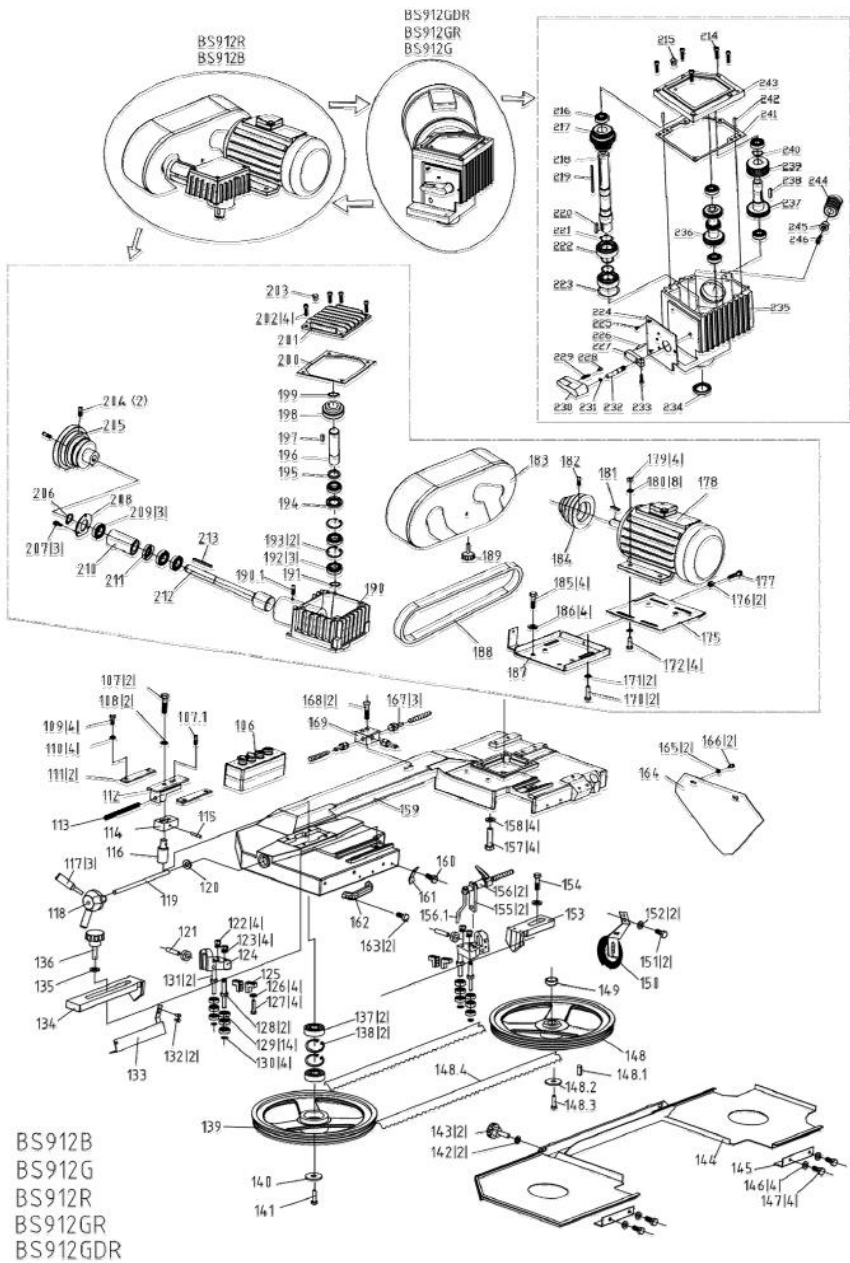
Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ







SEZNAM DÍLŮ

Pozice	Název	Ks	Pozice	Název	Ks
1.	Otočná rukojeť M10 × 80	1	43.	Stojanová tyč	1
2.	Matice M10	1	44.	Objímka	1
3.	Páka	1	45.	Velkoplošná podložka 12	1
4.	Šroub M6 × 12	1	46.	Pojistná matice 12	1
5.	Kolík 5 × 25	2	47.	Přítlačný šroub válce	1
6.	Základna rychloupínání	1	48.	Kryt válce	1
7.	Rychloupínací prvek	1	49.	Hřídel	1
8.	Šroub M8 × 30	2	50.	Podložka 8	1
9.	Podložka 8	2	51.	Šroub M8 × 20	1
10.	Ložisko 51101	1	52.	Šroub M6 × 12	1
11.	Pružná podložka	1	53.	Páka	1
12.	Pružina	1	54.	Zajišťovací šroub	1
13.	Páka	1	55.	Šroub M6 × 12	2
14.	Koncovka páky	1	56.	Kryt koncového spínače	1
15.	Šroub M8 × 20	2	57.	Koncový spínač	1
16.	Podložka 8	2	58.	Šroub s trapézovým závitem	1
17.	Matice M8	2	59.	Matice s trapézovým závitem	1
18.	Základna	1	60.	Šroub M8 × 20	1
19.	Šroub M8 × 20	1	61.	Podložka 8	1
20.	Podložka 8	1	62.	Válec	1
21.	Pevná deska	1	63.	Šroub M10 × 45	1
22.	Šroub M8 × 30	1	64.	Podložka 10	2
23.	Měřítko	1	65.	Matice M10	1
24.	Podložka 4	2	66.	Šroub M8 × 30	3
25.	Šroub M4 × 10	2	67.	Podložka 8	3
26.	Matice M10	2	68.	Základna válce	1
27.	Podložka 10	1	69.	Šroub M8 × 20	1
28.	Pevná deska	1	70.	Otočné rameno	1
29.	Podložka 8	1	71.	Deska	1
30.	Šroub M8 × 20	1	72.	Šroub M10 × 35	2
31.	Závěs pružiny	1	73.	Pojistná matice	1
32.	Pružina	1	74.	Velkoplošná podložka 12	1
33.	Nastavitelná páka	1	75.	Stůl	1
34.	Pružná podložka	1	75-1	Filter	1
35.	Pohyblivá čelist	1	76.	Matice M8	8
36.	Šroub M10 × 35	1	77.	Podložka 8	16
37.	Šroub M12 × 50	1	78.	Šroub M8 × 20	8
38.	Podložka 12	2	79.	Podpěra	1
39.	Šroub M12 × 35	1	80.	Šroub M10 × 20	2
40.	Pevná čelist	1	81.	Podložka 10	2
41.	Matice M12	1	82.	Rameno nastavení kola	2
42.	Deska	1	83.	Osa kola	2

Pozice	Název	Ks	Pozice	Název	Ks
84.	Kolík	2	126.	Podložka 6	4
85.	Kolo	2	127.	Šroub M6 × 20	4
86.	Šroub M8 × 20	6	128.	Excentr	2
87.	Podložka 8	12	129.	Ložisko 608-2Z	14
88.	Maticе M8	6	130.	Podložka hřídle	4
89.	Maticе M6	6	131.	Hřídle	2
90.	Podložka 6	12	132.	Šroub M5 × 8	2
91.	Šroub M6 × 16	6	133.	Chráníč	1
92.	Stojanová jednotka	1	134.	Zadní posuvný doraz	1
93.	Stojan	1	135.	Pružná podložka	2
94.	Sestava spínače	1	136.	Ruční šroub M10 × 35	1
95.	Maticе M8	4	137.	Ložisko 6202-2Z	2
96.	Podložka 8	8	138.	Pojistka 52	2
97.	Šroub M8 × 35	4	139.	Volnoběžné kolo	1
98.	Madlo	1	140.	Pružná podložka	1
99.	Nádrž chladící kapaliny	1	141.	Šroub M8 × 20	1
100.	Čerpadlo chladící kapaliny	1	142.	Podložka 6	2
101.	Podložka 6	4	143.	Ruční šroub M6 × 12	2
102.	Šroub M6 × 12	4	144.	Ochranný kryt	1
103.	Šroubení	1	145.	Upevňovací úhelník	2
104.	Hadice	1	146.	Podložka 6	4
105.	Hadice	1	147.	Šroub M6 × 12	4
106.	Kompletní spínač	1	148.	Hnací kolo	1
107.	Šroub M10 × 45	2	148.1.	Pero 6 × 20	1
108.	Podložka 10	2	148.2.	Pružná podložka	1
109.	Šroub M8 × 20	4	148.3.	Šroub M10 × 25	1
110.	Podložka 8	4	148.4.	Pilový pás 2 655 × 27 × 0,9 mm	1
111.	Destička	2	149.	Objímka	1
112.	Napínák pásu	1	150.	Čistící kartáč	1
113.	Pružina	1	151.	Šroub M5 × 12	2
114.	Kostka	1	152.	Podložka 5	2
115.	Kolík	1	153.	Přední posuvný doraz	1
116.	Osa	1	154.	Šroub M10 × 35	1
117.	Paprsek rukojeti M8 × 63	3	155.	Držák trysky	1
118.	Střed	1	156.	Kohout chladící kapaliny	2
119.	Táhlo	1	156.1.	Měděná trubka Ø 6	2
120.	Podložka 10	1	157.	Šroub M8 × 30	4
121.	Hřídle	2	158.	Podložka 8	4
122.	Maticе M10	4	159.	Pilový luk	1
123.	Podložka 10	4	160.	Šroub M6 × 12	1
124.	Zadní doraz	1	161.	Dotek koncového spínače	1
125.	Upínací díl	4	162.	Madlo A 120	1

Pozice	Název	Ks	Pozice	Název	Ks
163.	Šroub M8 × 16	2	206.	Podložka na hřídel 17	1
164.	Zástěrka	1	207.	Šroub M4 × 12	3
165.	Velkoplošná podložka 6	2	208.	Koncový kryt	1
166.	Šroub M6 × 12	2	209.	Ložisko 6003-2Z	3
167.	Špojka 1/4"	3	210.	Pouzdro	1
168.	Šroub M6 × 30	2	211.	Gufero 35 × 17 × 7	1
169.	Těleso	1	212.	Hřídel	1
170.	Šroub M8 × 30	2	213.	Pero 5 × 45	1
171.	Podložka 8	2	214.	Šroub M6 × 25	5
172.	Šroub M8 × 25	4	215.	Šroub	1
175.	Základna motoru	1	216.	Ložisko 6201	5
176.	Maticice M8	2	217.	Měnič převodů	1
177.	Šroub M4 × 40	2	218.	Hřídel	1
178.	Motor	1	219.	Pero 5 × 80	1
179.	Maticice M8	4	220.	Pero	1
180.	Podložka 8	8	221.	Podložka 25	3
181.	Pero	1	222.	Ložisko 6205-2Z	2
182.	Šroub M8 × 10	1	223.	Vymezovací podložka	1
183.	Víko řemenice	1	224.	Deska	1
184.	Řemenice motoru	1	225.	Šroub M4 × 8	3
185.	Šroub M8 × 20	4	226.	Kolík 5 × 30	1
186.	Podložka 8	4	227.	Deska	1
187.	Základna desky	1	228.	Kolík	1
188.	Řemen A630	1	229.	Pružina	1
189.	Ruční šroub M6 × 12	1	230.	Páčka	1
190.	Skříň převodovky	1	231.	O kroužek 6 × 1,8	1
190.1.	Šroub M8 × 16	1	232.	Hřídel	1
191.	Podložka na hřídel 25	1	233.	Šroub M5 × 20	1
192.	Ložisko 80105	3	234.	Těsnění 30 × 42 × 7	1
193.	Pojistný kroužek 47	2	235.	Skříň převodovky	1
194.	Gufero 47 × 25 × 7	1	236.	Ozubené kolo	1
195.	Vymezovací podložka M10 × 80	1	237.	Ozubené kolo	1
196.	Hřídel	1	238.	Pero 6 × 20	1
197.	Pero 6 × 20	1	239.	Šnekový převod	1
198.	Šnekový převod	1	240.	Podložka 20	1
199.	Podložka na hřídel 25	1	241.	Těsnění	1
200.	Těsnění	1	242.	Kolík 6 × 25	2
201.	Víko skříně	1	243.	Víko skříně	1
202.	Šroub M6 × 20	4	244.	Hřídel	1
203.	Šroub	1	245.	Hřídel	1
204.	Šroub M6 × 10	2	246.	Šroub M6 × 20	1
205.	Řemenice převodovky	1			

SEZNAM ELEKTRICKÝCH DÍLŮ

Pol.	Označení a funkce	Technické údaje	Mn.	Dodavatel	Označení dodavatele	Poznámky
SQ1	KONCOVÝ SPÍNAČ	AC15 2A/400V	1	TELEMECANIQUE OMRON	D4D-1532N	IEC947-5-1
SQ2	KONCOVÝ SPÍNAČ	AC15 2A/400V	1	TELEMECANIQUE OMRON	D4D-1562N	IEC947-5-1
SB1	NOUZOVÝ SPÍNAČ	TE XB2-ES542	1	TE		
SB2	ODPOJENÍ OD ZDROJE	TE XB2-EA142R	1	TE		
SB3	PŘIPOJENÍ KE ZDROJI	TE XB2-EA131G	1	TE		
SB4	ČERPADLO PŘIPOJENO KE ZDROJI	TE XB2-E021	1	TE		
KM1	STYKAČ	I-20A Vi690V	1	TELEMECANIQUE SCHRACH	LC1 K0910B7	IEC NF C VDE BS 947 63110 0660 5424
KM2	RELÉ	12A 300VAC	1			
FR	RELÉ VYPINACÍ PŘI PŘETÍŽENÍ	1,8 – 2,6 A	1	TELEMECANIQUE	LR2	IEC947-4-1
FU1	POJISTKA	3A	2	WAGO		
FU2	POJISTKA	3A	1			
TC	TRANSFORMÁTOR	400V/24V 20VA	1	WAGO	SC-TRA	
M1	MOTOR	0,75kW 400V 1,8A 1420 ot./min.	1	CHU TA	JEF-H	
M2	ČERPADLO	0,093KW 400V 0,2A 2840 ot./min.	1	CHU TA	JEF-VPP	
	KABEL K HLAVNÍMU MOTORU	H05VV-F 4x1,5mm ²	1	I-SHENG	H05VV-F	
	KABEL K MOTORU ČERPADLA PRO CHLADICÍ KAPALINU	H05VV-F 4x0,75mm ²	1	I-SHENG	H05VV-F	
	SKŘÍŇ		1	RONG FU		

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

E-Mail: <http://www.uni-max.cz>
reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz